

	DEFINIÇÃO	CARACTERÍSTICAS	EMBALAGEM
 <p>SMOS</p>	<p>Lubrificante seco com bissulfato de molibdénio. MOS2 puro sem qualquer aditivo. Dispersão de partículas de bissulfato de molibdénio presentes no aerossol, para garantir uma lubrificação a seco, de modo a conseguir uma película livre de massa lubrificante nos corpos dos mecanismos a ser aplicado. É para ser aplicado em superfícies limpas e secas. A deposição do bissulfato será melhorada através da fricção das peças com couro, lã, ou um pano. O coeficiente de atrito nas peças tratadas com SMOS será consideravelmente diminuído.</p> <p>Temp. de utilização: -180 a 450°C</p>	<p>Tratamento de metais submetidos a nitratação ou fosfatação. Lubrificação em vácuo e sobre radiação. Lubrificação sobre grandes cargas e altas velocidades. Tratamento de ferramentas de prensas, corte e puncionamento. Lubrificação de colunas de pressão, tirantes, corrediças e rolamentos que trabalhem a baixa velocidade e em meios empoeirados e abrasivos. Lubrificação de correntes. Lubrificação de válvulas, redutores de pressão e reguladores em contacto com oxigénio. Lubrificação geral a seco, onde a presença de massas lubrificantes não é desejada.</p>	<p>Aerossol 650 mL</p>
 <p>ADERMOS 850</p>	<p>Verniz lubrificante, polimerizável a frio. Revestimento de longa duração para ambientes severos. Excelente aderência sobre todo o tipo de substratos. Resistente a óleos, massas lubrificantes, e outras substâncias químicas. Excelentes propriedades de atrito.</p> <p>Temp. de utilização: -180 a 450 °C . Limpar previamente a superfície com STARNET. Cor: Cinzento</p>	<p>A vida útil do verniz é aumentada se for feito um pré-tratamento de fosfatação ou jacto de areia. Têm a mesmas aplicações que o SMOS, mas o SMOS é aplicado quando é necessário o uso de um produto seco ao toque. Excelentes propriedades de fricção. Lubrificante sólido: MOS2 Tempo de secagem: 10 min Tempo de polimerização: 120 min</p>	<p>Aerossol 520 mL</p>
 <p>VERNIS GRAPHITE</p>	<p>Verniz de Alta temperatura em aerossol. Revestimento com flocos de grafite. Polimeriza a temperatura ambiente, é aplicável para a proteção de todo o tipo de peças de trabalho sujeitas a altas temperaturas. Têm boa adesão em todas as superfícies. Formulado sem solvente de silicone ou cloro. Aplicável como agente “deslizante”. Tempo de polimerização: 15 min.</p>	<p>Ideal para produção de vidro. Recomendado para a lacagem de moldes de vidro, proteção das ferramentas, montagem e lubrificação mecânica de peças de fundição. Também utilizado nas matrizes e ferramentas na produção de perfis de alumínio. Cor: Preto Lubrificante sólido: Grafite Temp. utilização: -30 a 600 °C</p>	<p>Aerossol 650 mL</p>
 <p>TEFLUB</p>	<p>Verniz seco com teflon. TEFLUB é um lubrificante seco anti-aderente e um agente de proteção das ferramentas, bem como, um agente desmoldante. Como lubrificante seco, está especialmente formulado para reduzir o coeficiente de atrito durante a lubrificação de pequenos mecanismos e juntas. Como agente de proteção, protegerá as ferramentas contra a corrosão e humidade. Como desmoldante é um excelente agente anti-adesivo em todas as superfícies. Aplicar sobre superfície limpa e seca para melhor aderência. Agitar vigorosamente antes de aplicar. Temp. de utilização: -180 a 260°C</p>	<p>Lubrificação: agente lubrificante seco para madeira, metal, papel, vidro, borracha, plásticos, etc . Lubrificação a seco para ferragens, dobradiças de portas, fechaduras, corrediças. Proteção: Proteção de cubas, cabos, cilindros atuadores, articulações, cones de CNC etc., em ambientes agressivos e corrosivos. Agente desmoldante: Excelente para plásticos, Araldite, laminados. Permite diminuir a frequência de aplicação e assim reduzir os custos. Cor: Branco Tempo de secagem: 5 min</p>	<p>Aerossol 650 mL</p>